

Entwicklung und Produktion von Sonderleuchten
Spec-breaking von ausgeschriebenen Markenleuchten

1. parametrische CAD Konstruktion

3D Solidworks und 2D Autocad

Design- und Konstruktion von extrudierten Kunststoff- und Aluminiumprofilen

Berechnung und Optimierung von Reflektoren und Sekundäroptiken

Auswahl und Optimierung von gespritzten Kunststoffoptiken

2. Lohnfertigung/Blechverarbeitung von 0,5mm bis 3mm Materialstärke, Materialien Stahl, Edelstahl, Aluminium:

CNC-Stanz/Nibbeln bis Mittelformat

CNC-Lasern bis Mittelformat

CNC-Abkanten bis 3m Bauteillänge

CNC-Portalfräsen bis 1,2m x 3m

WIG/Mig-Mag Schweißen

Pulverbeschichtung in allen RAL Farbtönen

3. Bauteileschutz und Verguss von LED Platinen und LED Profilen

2K-Vergussanlagen für Polyurethan und Silikon, sowie hybride Materialien

lineare 3-Achsrobotikanlagen und Roboter mit 6 Freiheitsgraden

großes Expertenwissen in Auswahl geeigneter Vergussmaterialien und
langjähriges Prozeßwissen

3. Assembly, Prüfen und Verpacken

Zusammenbau und Einzelprüfung

Schutzleiterprüfung mit Seriennummernverwaltung

IP und IK Prüfungen

lichttechnische Vermessungen mit Photogoniophotometer und Ulbrichtkugel